

# OLY TEX CARBO HR

FT.V-01/17

## Tejidos de fibra de carbono de alta resistencia



**OLY TEX CARBO HR** es un tejido unidireccional de fibra de carbono con alta resistencia mecánica específico para intervenciones de refuerzo estructural en elementos de hormigón armado, pretensados, mampostería, acero y madera.

**OLY TEX CARBO HR** colocado con las resinas epoxy OLY RESIN 10 y OLY RESIN 20 proporciona un sistema de refuerzo FRP con excelentes características a tracción tanto en estructuras verticales como horizontales.

### Propiedades y Ventajas

- Elevadas resistencias mecánicas
- Espesores y pesos reducidos, poco invasivo
- Velocidad de colocación
- Excelente trabajabilidad
- Buena reversibilidad
- Buena resistencia a la corriente estática
- Resistente a los disolventes y ácidos
- Posibilidad de terminación con revocos, revestimientos o protecciones al fuego

### Aplicaciones

- Refuerzo estructural en hormigón, mampostería y madera
- Refuerzo de pilares y columnas
- Refuerzo de vigas y jácenas
- Refuerzo de elementos flexibles

### Instrucciones de uso

En las estructuras de hormigón armado, efectuar los refuerzos sobre superficies que ofrezcan una resistencia a la tracción superior a 1,5 Mpa. Una vez preparada la superficie a intervenir por medios mecánicos se realizarán el siguiente proceso:

1. Aplique la imprimación *OLY PRIMER 1 (A+B)* en la superficie a reforzar una vez limpia y seca.
2. Aplicar con una espátula sobre la imprimación “en fresco” la resina *OLY RESIN 10* o *OLY RESIN 11 (A+B)* siguiendo las instrucciones que aparecen en la ficha técnica con el fin de eliminar las posibles imperfecciones geométricas.
3. Aplicar sobre la capa anterior aún “fresca” de *OLY RESIN 10* u *OLY RESIN 11* una primera capa de *OLY RESIN 20 (A+B)* siguiendo las instrucciones que aparecen en la ficha técnica.
4. Colocación del tejido *OLY TEX CARBO UNI-AX HR* elegido con las fibras orientadas según proyecto y pasar con cuidado un rodillo de púas con el fin de mejorar la adherencia y eliminar el aire ocluido.
5. Aplicar “fresco sobre fresco”, *OLY RESIN 20* en mas manos hasta asegurar la completa impregnación del tejido de refuerzo y pasar de nuevo el rodillo de púas procurando hacerlo en dirección paralela a las fibras.
6. Si fuera necesario después de la aplicación y antes del curado completo del producto, espolvorear arena de sílice para mejorar el agarre mecánico con el revestimiento posterior.

## Datos técnicos

	VALORES TÍPICOS
Color	Negro
Densidad [g/cm <sup>3</sup> ]	1,81
Elongación a la rotura, ε <sub>f</sub> k [%]	2,1
Resistencia a tracción f <sub>f</sub> k [MPa]	4.840
Modulo elástico E <sub>f</sub> [GPa]	250

Artículo	Gramaje total [g/cm <sup>2</sup> ]	Gramaje urdimbre [g/cm <sup>2</sup> ]	Gramaje trama [g/cm <sup>2</sup> ]	Tejido	Espesor equivalente [mm]	Resistencia [N/mm]	Formato [mm] **
OLY TEX CARBO 300 UNI-AX	308	300	8	Unidireccional	0,165	799	200 500
OLY TEX CARBO 400 UNI-AX	407,7	400	7,7		0,219	1.060	200 500
OLY TEX CARBO 600 UNI-AX *	608	600	8		0,333	1.612	200 500
OLY TEX CARBO 800 UNI-AX *	808	800	8		0,450	2.178	200 500
OLY TEX CARBO 1200 UNI-AX	1215	1200	15		0,663	3.209	100
OLY TEX CARBO 300 BI-AX *	150	150	300	Bidireccional	0.083	402	500 1000
OLY TEX CARBO 300 QUADRI-AX *	-	-	-	Quadriaxial	0,053	256	500 1000

\*Producto fuera de stock. \*\* Otros formatos consultar.

## Embalaje

OLY TEX CARBO HR se presenta en rollos de 50 m.

## Consumo Resinas

Producto	Consumo [Kg/m <sup>2</sup> ]				
	OLE TEX CARBO 300	OLY TEX CARBO 400	OLY TEX CARBO 600	OLY TEX CARBO 800	OLY TEX CARBO 1200
OLY PRIMER 1	~0,30				
OLY RESIN 10/OLY RESIN 11	~1,2				
OLY RESIN 20	~1,0	~1,2	~1,4	~1,8	~2,4

## Almacenamiento

El producto debe estar almacenado en un lugar ventilado y seco a una temperatura comprendida entre 5°C y 30°C.

## Precauciones y seguridad

La colocación de tejido **OLY TEX CARBO HR** debe hacerse sólo si la superficie está completamente limpia, seca y con buenas propiedades mecánicas. La instalación en diferentes condiciones puede afectar seriamente a la funcionalidad del refuerzo realizado.

Durante la aplicación y puesta en obra de las resinas necesarias para la aplicación de los tejidos, los operarios deben usar guantes, mascarilla y gafas protectoras. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua. En caso de inhalación, trasladar a espacios ventilados. En caso de contacto con la piel, enjuague con abundante agua limpia.

Las resinas epoxi, por su alta adherencia, puedan dañar las herramientas de trabajo. Se recomienda lavar el equipo antes de endurecer los productos con solventes, y el uso de ropa de protección, con el objetivo de preservar la ropa de trabajo.

Para más información, consulte las fichas técnica y de seguridad de las resinas epoxi *OLY PRIMER 1*, *OLY RESIN 10*, *OLY RESIN 11* y *OLY RESIN 20*.